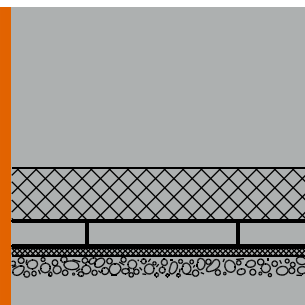
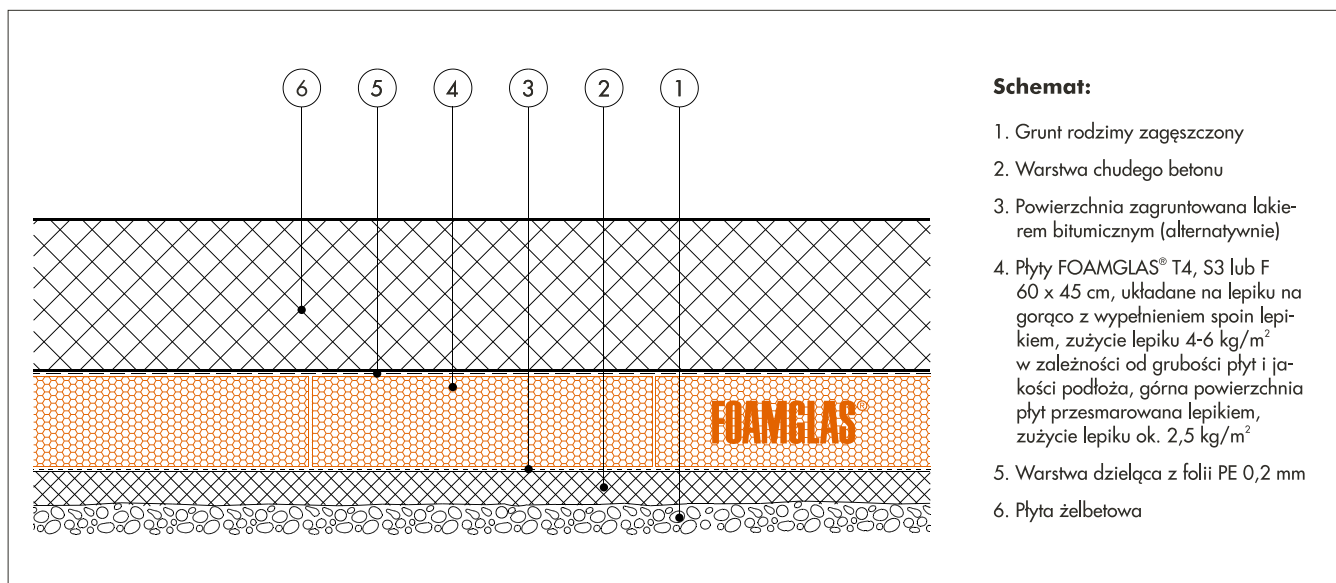


## Termoizolacja posadzki na gruncie

Warstwa termoizolacyjna pod płytą fundamentową  
Płyty FOAMGLAS® klejone do betonu



### Konstrukcja



#### Schemat:

1. Grunt rodzimy zagęszczony
2. Warstwa chudego betonu
3. Powierzchnia zagruntowana lakierem bitumicznym (alternatywnie)
4. Płyty FOAMGLAS® T4, S3 lub F 60 x 45 cm, układane na lepiku na gorąco z wypełnieniem spoin lepikiem, zużycie lepiku 4-6 kg/m<sup>2</sup> w zależności od grubości płyt i jakości podłoża, górna powierzchnia płyt przesmarowana lepikiem, zużycie lepiku ok. 2,5 kg/m<sup>2</sup>
5. Warstwa dzieląca z folii PE 0,2 mm
6. Płyta żelbetowa

#### Zalety stosowanego materiału i rozwiązania

- ciągła warstwa termoizolacyjna z zintegrowaną warstwą przeciwwilgociową
- konstrukcja paroszczelna
- łatwość wykonania, szybki postęp prac
- rozwiązanie ekologiczne
- w przypadku rozbiórki łatwa segregacja materiałów
- duża wytrzymałość na ścislenie, termoizolacja nie osiada
- materiał odporny na działanie czynników chemicznych i biologicznych, nie gnije
- stała ochrona termiczna

#### Uwagi do rozwiązania

- powyższe rozwiązanie należy stosować w przypadku wymogu uzyskania pod płytą absolutnie szczelnej warstwy termoizolacyjnej
- nie stosować w przypadku wysokich wód gruntowych
- warstwę wykończeniową płyty żelbetowej mogą być wszystkie rodzaje materiałów, także całkowicie paroszczelne materiały przyklejane do podłoża

#### Zapotrzebowanie materiałów / przebieg prac

- zagęszczenie gruntu
- warstwa betonu podkładowego
- zagruntowanie powierzchni betonu lakierem bitumicznym, zużycie 0,3 kg/m<sup>3</sup> (alternatywnie)
- płyty FOAMGLAS® T4, S3 lub F, 60x45 cm, ułożone na lepiku na gorąco, spoiny wypełnione lepikiem, należy kontrolować wykonanie spoin między płytami, zużycie lepiku 4-6 kg/m<sup>2</sup> w zależności od grubości płyt i jakości podłoża, górna powierzchnia płyt przesmarowana lepikiem, zużycie lepiku ok. 2,5 kg/m<sup>2</sup>
- grubość warstwy termoizolacyjnej zależna od wymaganego oporu cieplnego R
- warstwa dzieląca – poślizgowa z folii PE 0,2 mm, zakłady folii ok. 30 cm
- zbrojenie płyty żelbetowej układać na plastikowych podkładach dystansowych
- betonowanie płyty
- prace należy wykonywać w temperaturze > 5° C