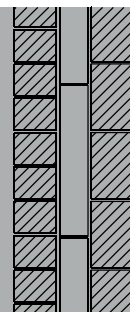
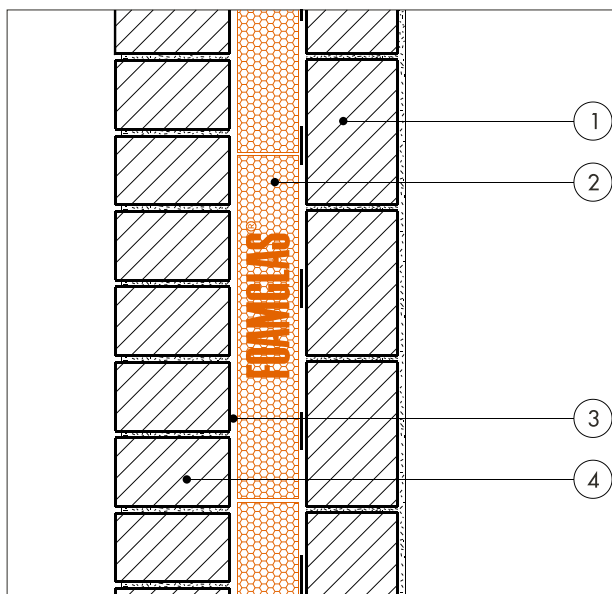


Ściana zewnętrzna trójwarstwowa z warstwą termoizolacyjną z płyt FOAMGLAS® Wall Boards



FOAMGLAS®

Konstrukcja



Schemat:

1. Ściana murowana wewnętrzna
2. Płyty FOAMGLAS® Wall Board, 120x60 cm, klejone punktowo – klejenie montażowe, z wypełnieniem spoin (alternatywnie), zużycie kleju PC 56 ok. 2,5 kg/m² w zależności od grubości płyt i jakości podłoża
3. Pusłka powietrzna ok. 1 cm
4. Ściana murowana zewnętrzna

Zalety stosowanego materiału i rozwiązania

- ciągłość warstwy termoizolacyjnej bez mostków cieplnych
- konstrukcja paroszczelna zintegrowana z termoizolacją w przypadku zamkniętych spoin klejem PC 56
- łatwość wykonania, szybki postęp prac
- rozwiązanie ekologiczne
- w przypadku rozbiórki łatwa segregacja materiałów
- duża wytrzymałość na ścislenie, termoizolacja nie osiada
- konstrukcja niepalna, stanowi barierę ogniową
- w materiale nie występuje kapilarne podciąganie wody
- materiał odporny na gnicie
- materiał odporny na działanie czynników chemicznych i biologicznych
- stała ochrona termiczna w czasie użytkowania obiektu

Zapotrzebowanie materiałów / przebieg prac

- powierzchnię muru oczyścić z kurzu, tłuszczu, wycieki zaprawy odkuć
- płyty FOAMGLAS® Wall Board, 120x60 cm, kleić punktowo – klejenie montażowe, z wypełnieniem spoin (alternatywnie), zużycie kleju PC 56 ok. 2,5 kg/m² w zależności od grubości płyt i jakości podłoża
- płyty przyklejać rzędami, z przesunięciem spoin pionowych, dociskając do uprzednio ułożonej płyty wycisnąć nadmiar kleju ze spoiny, nadmiar kleju zebrać
- grubość warstwy termoizolacyjnej zależna od wymaganego współczynnika przenikania ciepła U
- prace należy wykonywać w temperaturze > 5° C
- w celu uniknięcia mostków termicznych ścianę wewnętrzną murować na elementach nośnych termoizolacyjnych FOAMGLAS® Perinsul